

➤ **PRODUKTE** ➤ **BEHÄLTER** ➤ **tiefgezogene Transportbehälter**

Im Gegensatz zu den rotationsgesinterten Behältern, werden diese Behälter ab Plattenmaterial hergestellt. Die erwärmte Platte wird über die ebenfalls erwärmte Werkzeugform nach unten gezogen (tiefgezogen) und mittels Vakuum an die Werkzeugform herangezogen. Dadurch wird das Material an den Ecken stark gestreckt, wodurch sich an diesen Stellen eine Materialverjüngung ergibt. Deshalb kann nicht die gleiche Stabilität wie bei den rotationsgesinterten Behälter erreicht werden. Zudem kann eine **max. Behälterwandhöhe von ca. 300mm** wegen des Streckvorganges nicht überschritten werden!

Weitere Vorzüge dieser Behälter:

- sehr breites Spektrum an vorhandenen Formen verwendbar (es fallen keine zusätzlichen Werkzeugkosten an)
- diverse Standard farben erhältlich

Sonderausstattungen:

- Druckausgleichventil
- Adresshalter, abschliessbare Verschlüsse
- Rollen, Kufen
- Feuchtigkeitsanzeiger
- Festzurr-Ringe

Innenmasse [mm]			Unterteil [mm]
L	B	H	H
154	154	174	100
254	254	174	100
256	254	274	150
354	154	174	100
356	156	274	150
354	254	174	100
354	354	174	100
356	356	274	150
454	154	174	100
456	156	274	150
454	254	174	100
456	256	274	150
454	354	174	100
454	454	174	100
456	456	274	150
554	154	174	100
556	156	274	150
554	254	174	100
556	256	274	150
554	354	174	100
556	356	274	150
554	454	174	100
556	456	274	150
556	456	274	150
...
1256	556	274	150



Diese Behälter können wir Ihnen in vielen Standardgrössen anbieten.
Bitte geben Sie uns die gewünschten Behältermasse an;
wir unterbreiten Ihnen gerne unverbindlich ein Angebot. » **Kontakt**